

**Passo a passo**

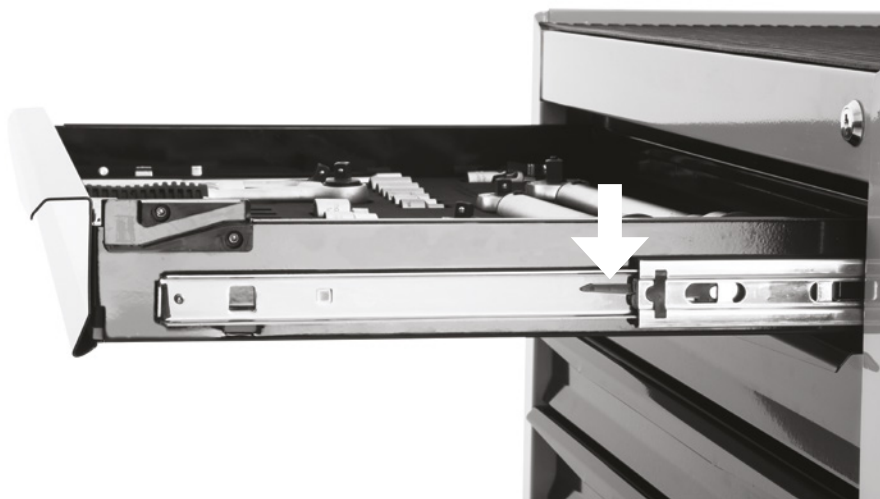
**1 – Remover as gavetas dos módulos de ferramentas:** Destranque o módulo e remova as gavetas superiores para fazer a montagem do tampo. As gavetas possuem um sistema de trava nas laterais das corredeiras (imagem) que devem ser desbloqueadas para removê-las. Ao abrir a gaveta, puxe a trava do lado direito para cima, empurre a trava do lado esquerdo para baixo e puxe a gaveta para fora ao mesmo tempo.

**Paso a Paso**

**1 – Remover los cajones de los módulos de herramientas:** Destranque los módulos y remueva los cajones superiores para hacer el montaje de la tapa. Los cajones poseen un sistema de traba en las laterales de los rieles (imagen) que deben ser desbloqueados para ser removidos. Al abrir los cajones, jale la traba del lado derecho para arriba, empuje la traba del lado izquierdo para abajo y jale el cajón para afuera al mismo tiempo.

**Step-by-step**

**1 – Remove the drawers from the tools module:** Unlock the module and remove the top drawers to assemble the workbench top. The drawers have a locking system on the sides of the rails (pictured), which must be unlocked so the drawers can be removed. When opening the drawer, pull the right-side latch up, push the left-side latch down, and slide the drawer out at the same time.



\*\* Sugestão: remover de duas a três gavetas superiores para fazer a colocação dos parafusos no tampo.

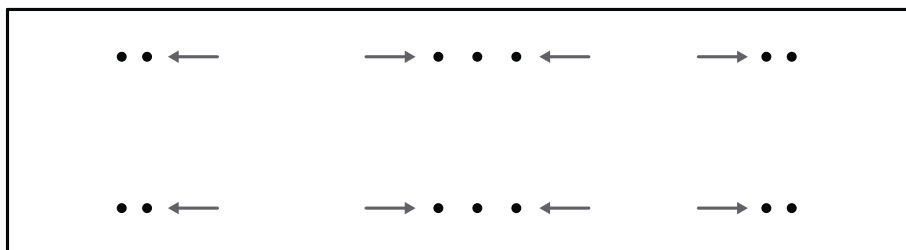
**2 – Colocar as buchas rosqueadas no tampo:** Com uma chave hexagonal 8 mm, rosqueie as buchas fornecidas com os módulos de ferramentas no tampo. Nestas buchas serão rosqueados os parafusos posteriormente.

\*\* Sugerencia: remueva dos o tres cajones superiores para hacer la instalación de los tornillos en la tapa.

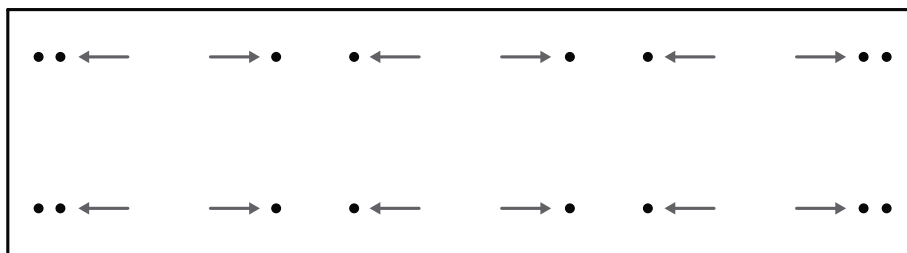
**2 – Poner los bujes atornillados en la tapa:** Con una llave hexagonal de 8 mm, atornille los bujes provistos con los módulos de herramientas en la tapa. En estos bujes serán atornillados los tornillos posteriormente.

\*\* Suggestion: remove two to three of the top drawers to attach the screws on the workbench top.

**2 – Place the threaded bushings on the workbench top:** With an 8 mm hex key, attach the bushings provided with the tools module to the workbench top. The screws will be fitted in these bushings later.



(Locais de instalação das buchas para montagem dos módulos - tampo 1,6 m).  
(Lugares de instalación de los bujes para el montaje de los módulos - tapa de 1,6 m).  
(Spots to install bushings to assemble modules - 1.6 m wood worktop).



(Locais de instalação das buchas para montagem dos módulos - tampo 2,4 m).  
(Lugares de instalación de los bujes para el montaje de los módulos - tapa de 2,4 m).  
(Spots to install bushings to assemble modules - 2.4 m wood worktop).

**3 – Regulagem da posição do tampo:**

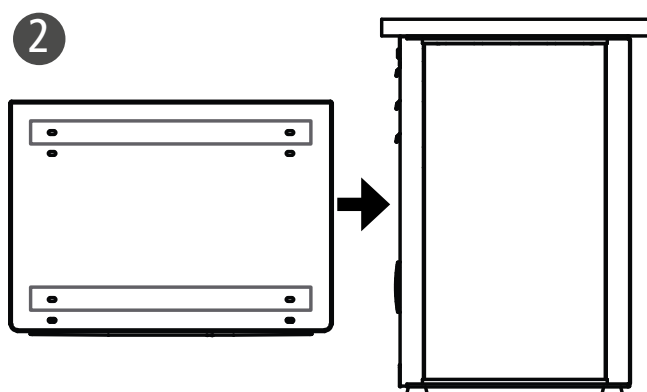
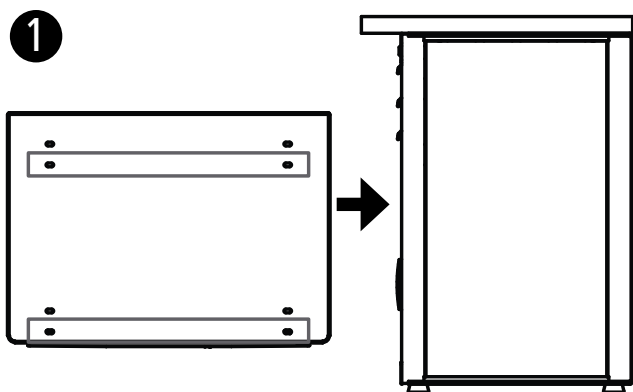
A furação na parte superior dos módulos permite que o tampo seja regulado com a parte posterior rente as costas do módulo **1**, ou tal forma que o tampo fique centralizado (deixando um folga na parte posterior para um possível rodapé) **2**.

**3 – Ajuste de posición de la tapa:**

El taladrado en la parte superior de los módulos permite que la tapa sea ajustada con la parte posterior frente a las espaldas del módulo **1**, o de forma que la tapa quede centralizada (dejando una folga en la parte posterior para un posible rodapié) **2**.

**3 – Adjust the position of the workbench top:**

The holes on the top part of the modules allow the workbench top to be adjusted with the back part aligned with the back of the module **1**, or in a such a way as to make the workbench top centralized (leaving a gap in the back part for a skirting board) **2**.



**4 – Colocação dos parafusos:** Com uma chave catraca 13 mm, faça a colocação dos parafusos nas buchas já montadas nos tamos.

Aperte os parafusos de forma que fiquem bem firmes e garantam que o tampo não venha a se movimentar.

**5 – Montagem das gavetas:** Após ter feito a colocação dos parafusos, siga os passos abaixo para fazer a montagem das gavetas:

- 1º tranque o módulo;
- 2º encaixe a gaveta nas corredeiras;
- 3º feche aproximadamente 50% da gaveta;
- 4º gire a chave no sentido para destrancar o módulo;
- 5º feche a gaveta completamente.

\*\* Você deve realizar esse procedimento de forma individual (uma gaveta por vez).

**4 – Colocación de los tornillos:** Con una llave matraca de 13 mm, instale los tornillos en los bujes ya armados en las tapas. Apriete los tornillos de forma que queden bien firmes y garanticen que la tapa no se mueva.

**5 – Montaje de los cajones:** Luego de haber instalado los tornillos, siga los pasos abajo para hacer el montaje de los cajones:

- 1º trabe el módulo;
- 2º encaje el cajón en los rieles;
- 3º cierre aproximadamente 50% del cajón;
- 4º gire la llave en el sentido de destrabar el módulo;
- 5º cierre completamente un cajón.

\*\* Usted debe realizar ese procedimiento de forma individual (en cajón a la vez).

**4 – Positioning the screws:** Using a 13 mm ratchet wrench, fit the screws in the bushings already assembled on the workbench tops.

Tighten the screws firmly, ensuring the workbench top does not slide.

**5 – Assembling the drawers:** After tightening the screws, follow the steps below to assemble the drawers:

- 1st lock the module;
- 2nd slide the drawers into the rails;
- 3rd close approximately 50% of the drawer;
- 4th turn the key in the unlocking direction;
- 5th close the drawer completely.

\*\* You must carry out this procedure one drawer at a time.