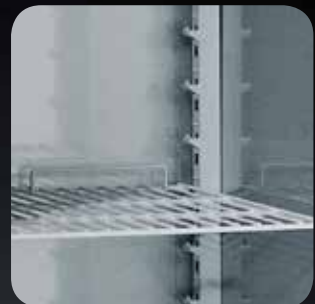


TRAMONTINA

**C O Z I N H A S
P R O F I S S I O N A I S**

REFRIGERADORES





OS REFRIGERADORES DE ACORDO COM A TRAMONTINA

Uma cozinha profissional não precisa apenas da habilidade dos seus chefs. Uma cozinha profissional exige equipamentos de qualidade e funcionais para fornecer produtos excelentes e um alto nível de serviço.

Por essa razão, os refrigeradores profissionais TRAMONTINA não são apenas máquinas que permitirão uma melhor conservação das preparações culinárias e de todos os alimentos que serão usados na elaboração, mas eles são ferramentas que podem fazer da sua cozinha um ambiente de trabalho ideal e, acima de tudo, organizado e eficiente.

Graças às três linhas Start, Harmony e Elite, você terá a oportunidade de escolher, entre vários produtos diferenciados, aquele que melhor atender às suas necessidades e com a certeza de adquirir sempre a qualidade e confiabilidade da TRAMONTINA.



START

Os refrigeradores Start foram projetados para harmonizar sabiamente tecnologia e eficiência, respeitando a saúde do nosso planeta.

Esta é a razão pela qual esses armários refrigerados são ECO FRIENDLY: ecologicamente corretos, sendo 98,2% recicláveis (graças aos materiais inovadores utilizados para sua construção), com baixo nível de ruído (apenas 47dB), projetados para conservar melhor (o que significa menos resíduos) e para consumir menos energia.

Máquinas de design simples, mas refinado, incluem especificações de construção estudadas para simplificar o trabalho do usuário tanto na cozinha como na confeitaria.

Em virtude dos inovadores sistemas de controle eletrônico HACCP e do monobloco de alta performance e baixo consumo de energia (até 45,7% em comparação com o padrão de consumo médio), o frio, agora, é amigo do meio ambiente.



START
700





START
1400



HARMONY

Os refrigeradores Harmony foram projetados para harmonizar tecnologia, eficiência e flexibilidade nas cozinhas, padarias e sorveterias.

Máquinas de design simples, mas refinado, incluem especificações de construção estudadas para simplificar o trabalho do usuário: câmaras com cantos internos arredondados para facilitar a limpeza, pés resistentes e ajustáveis em plástico especial indeformável, grelhas tipo GN plastificadas com material antirriscos, suportes para grelhas com nova concepção em ABS, unidade de comandos digital de compreensão imediata.

Essas são apenas algumas das características do Harmony. As outras deixamos para aqueles que terão o prazer de trabalhar com os produtos desta linha, capazes de oferecer qualidade e desempenho à todas as categorias profissionais, com máquinas dedicadas, disponíveis em vários modelos.



Com controle de umidade



HARMONY
1400



HARMONY
700



HARMONY
700 + 350 + 350



HARMONY
350 + 350

TRAMONTINA

ELITE

O conceito que está por traz dos refrigerados Elite baseia-se na vontade da TRAMONTINA em oferecer a melhor tecnologia e qualidade para os usuários mais exigentes da cozinha e confeitaria.

A linha inclui todas as características da linha de alto nível Harmony somadas a algumas características diferenciadas da linha Elite. Design elegantemente arredondado, luz interior e fechadura/bloqueio de série, cartão eletrônico INTELLI com display LCD de cristal líquido que permite o monitoramento de parâmetros de acordo com as normas HACCP.

Graças à avançada tecnologia deste circuito de controle, além de relatar falhas da abertura da porta e dar início ao degelo inteligente quando necessário, é possível visualizar no display o sistema de alarmes HACCP, que garante a conformidade das normas internacionais de conservação dos alimentos.



DIMINUI



LUZ



SET



AUMENTA



DEGELO



ON - OFF



ELITE
700



ELITE
350 + 350



ELITE
1400



ELITE
700 + 350 + 350

HARMONY E ELITE: O NOVO CONCEITO

O empenho em pesquisar soluções tecnológicas para a refrigeração levou a TRAMONTINA a lançar linhas especiais de refrigerados: Elite e Harmony.

Com unidades especiais de refrigeração, o desempenho melhorou, garantindo ao mesmo tempo um menor consumo. A base das unidades em poliuretano assegura a estabilidade dimensional e o melhor isolamento. O percurso interno dos fluxos de ar aumenta a eficiência e melhora a conservação do produto. O evaporador, com superfície frontal dupla, permite uma maior eficácia do degelo e melhor desempenho, mesmo com temperaturas de até 43°C. A alta eficiência combinada com o degelo “inteligente” permite a conservação ideal do produto.



TESS E RICS: OS SISTEMAS INOVADORES

PARA HARMONY E ELITE

Com as suas linhas de refrigerados Harmony e Elite, a TRAMONTINA oferece o melhor da tecnologia do frio, projetando sistemas de elevado conteúdo inovador que não atendem única e exclusivamente à necessidade primária de conservar os alimentos e mantê-los frescos com o passar do tempo, mas que resolvem de modo funcional os problemas derivados da importância crescente da economia de energia e monitoramento dos dados HACCP.

O fato de ter implementado essas soluções em máquinas com características estruturais superiores, significa ter disponibilizado para seus clientes não somente simples máquinas, como também soluções reais.

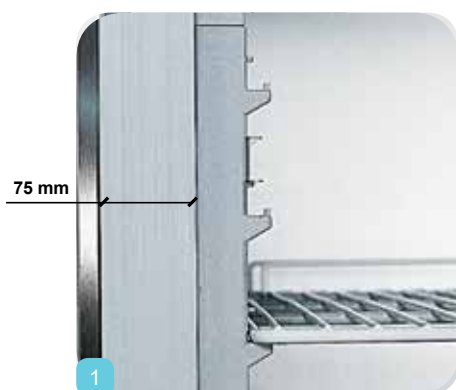


TRAMONTINA

O sistema TESS (SISTEMA DE ECONOMIA DE ENERGIA TRAMONTINA) utiliza métodos de construção inovadores para os refrigeradores Harmony e Elite, assim permitindo uma redução drástica do consumo de energia e das despesas operacionais do sistema.

O isolamento apresenta espessuras de 75 mm para o corpo dos refrigeradores e de 65 mm para a porta. As novas unidades de refrigeração, em formato monobloco de alto rendimento, disponibiliza todos os componentes para uma fácil inspeção. Estas possuem também um controle eletrônico “inteligente” do degelo que, em razão da detecção automática da temperatura, ativa o degelo somente quando necessário.

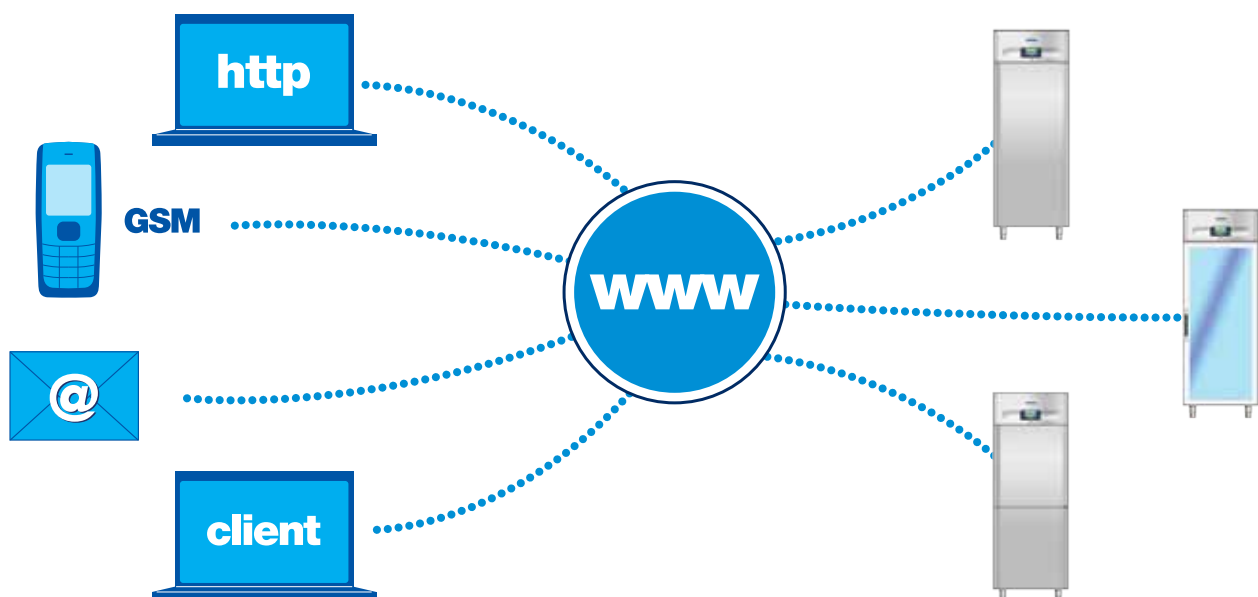
Essas características proporcionam uma economia de energia de até 45% em relação ao padrão médio e favorecem uma manutenção rápida dos usuários.












RICS (Sistema Integrado de Controle Remoto) é um sistema de aquisição e monitoramento de dados HACCP das linhas Harmony e Elite capaz de controlar até 100 refrigeradores através de um PC remoto ou uma localização central.

Esse software de gerenciamento conectado às máquinas em rede permite visualizar, em qualquer momento, os dados relativos ao correto funcionamento, de acordo com as normas HACCP e elaborar as informações em forma de relatórios.












Com o RICS, também é possível modificar, em tempo real, os parâmetros das máquinas, basta acessar o sistema de qualquer PC, por meio de um link de internet. Desta forma, o usuário pode atuar em várias frentes, o que é uma grande vantagem, especialmente se o ambiente de trabalho é composto de plantas de grande porte (indústrias alimentícias, cantinas vinícolas, supermercados).












	START								
MODELO	700 PPS TN	700 PPS BT	1400 PPS TN	1400 PPS BT	PA 60x80 TN	PA 60x80 BT	PA 60x40 TN	PA 60x40 BT	700 304/304 TN
									
T °C	-2°C +8°C	-20°C -10°C	-2°C +8°C	-20°C -10°C	-2°C +8°C	-20°C -10°C	-2°C +8°C	-20°C -10°C	-2°C +8°C
T °C OPCIONAL									
FUNCIONAMENTO*	V	V	V	V	V	V	V	V	V
ISOLAMENTO (MM)	75	75	75	75	75	75	75	75	75
CAPACIDADE (LT)	600	600	1340	1340	750	750	630	630	600
DIMENSÕES EXTERNAS									
LARGURA	750	750	1500	1500	790	790	790	790	750
PROFUNDIDADE COM AS PORTAS ABERTAS	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	1010 / 1750	1010 / 1750	820 / 1580	820/ 1580	820/ 1520
ALTURA	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025
DIMENSÕES INTERNAS									
LARGURA	600	600	1350	1350	640	640	640	640	600
PROFUNDIDADE	670	670	670	670	860	860	670	670	670
ALTURA	1440	1440	1440	1440	1390	1390	1440	1440	1440
PORTAS	1, Full	1, Full	2, Full	2, Full	1, Full	1, Full	1, Full	1, Full	1, Full
GÁS REFRIGERANTE	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
QUANTIDADE DE REFRIGERANTE (GR)	250	230	280	350	280	320	280	350	250
CONSUMO DE ENERGIA (WATTS)	280	550	400	770	400	700	400	550	280
TENSÃO/VOLTAGEM	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V / 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N

*E = Estático / V = Ventilado





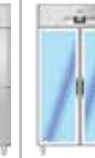
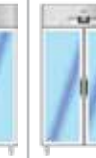






START








700 430/304 TN	700 430/AL TN	700 304/304 BT	700 430/304 BT	700 430/AL BT	1400 304/304 TN	1400 304/430 TN	1400 304/AL TN	1400 304/304 BT	1400 304/430 BT	1400 430/AL BT
										
-2°C +8°C	-2°C +8°C	-20°C -10°C	-20°C -10°C	-20°C -10°C	-2°C +8°C	-2°C +8°C	-2°C +8°C	-20°C -10°C	-20°C -10°C	-20°C -10°C
V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
600	600	600	600	600	1340	1340	1340	1340	1340	1340
750	750	750	750	750	1500	1500	1500	1500	1500	1500
820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520
2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025
600	600	600	600	600	1350	1350	1350	1350	1350	1350
670	670	670	670	670	670	670	670	670	670	670
1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440
1, Full	1, Full	1, Full	1, Full	1, Full	2, Full	2, Full	2, Full	2, Full	2, Full	2, Full
R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
250	250	230	230	230	280	280	280	350	350	350
280	280	550	550	550	400	400	400	770	770	770
230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N

	HARMONY								
MODELO	700 TN	700 TN	700 BT	700 BT	700 PV TN	700 PV BT	700 PE	1400 TN	1400 TN
									
T °C	+0°C +10°C	0°C+ +10°C	-20°C -10°C	-20°C -10°C	0°C +10°C	-20°C -10°C	-4°C +6°C	0°C +10°C	0°C +10°C
T °C OPCIONAL	-2°C +8°C	-2°C +8°C						-2°C +8°C	-2°C +8°C
FUNCIONAMENTO*	V	V	V	V	V	V	E	V	V
ISOLAMENTO (MM)	75	75	75	75	75	75	75	75	75
CAPACIDADE (LT)	600	600	600	600	600	600	600	1340	1340
DIMENSÕES EXTERNAS									
LARGURA	750	750	750	750	750	750	750	1500	1500
PROFUNDIDADE COM AS PORTAS ABERTAS	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520
ALTURA	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025
DIMENSÕES INTERNAS									
LARGURA	600	600	600	600	600	600	600	1350	1350
PROFUNDIDADE	670	670	670	670	670	670	670	670	670
ALTURA	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440
PORTAS	1, Full	2x1/2, Full	1, Full	2x1/2, Full	1, Glass	1, Glass	1, Full	2, Full	1+2x1/2, Full
GÁS REFRIGERANTE	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
QUANTIDADE DE REFRIGERANTE (GR)	250 280 (-2 +8°C)	250 280 (-2 +8°C)	230	230	280	350	280	320	280 320 (-2 +8°C)
CONSUMO DE ENERGIA (WATTS)	280 400 (-2 +8°C)	280 400 (-2 +8°C)	550	550	450	600	400	430	400 430 (-2 +8°C)
TENSÃO/VOLTAGEM	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N

*E = Estático / V = Ventilado











HARMONY

1400 TN	1400 BT	1400 BT	1400 BT	1400 PV TN	1400 PV BT	CONF 60X80 TN	CONF 60X80 BT	CONF 60X40 TN	CONF 60X40 BT	700 SORV	700 SORV
											
0°C +10°C	-20°C -10°C	-20°C -10°C	-20°C -10°C	0°C +10°C	-20°C -10°C	-2°C +8°C	-20°C -10°C	-2°C +8°C	-20°C -10°C	-25°C -15°C	-25°C -15°C
-2°C +8°C				-2°C +8°C							
V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
1340	1340	1340	1340	1340	1340	750	750	630	630	680	680
1500	1500	1500	1500	1500	1500	790	790	790	790	750	750
820/ 1520	820/ 1520	820/ 1520	820/1520	820/1520	820/1520	1010/ 1750	1010/ 1750	820/ 1580	820/ 1580	930/ 1630	930/ 1630
2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025
1350	1350	1350	1350	1350	1350	640	640	640	640	600	600
670	670	670	670	670	670	860	860	670	670	780	780
1440	1440	1440	1400	1400	1440	1390	1390	1440	1440	1440	1440
4x1/2, Full	2, Full	1+2x1/2, Full	4x1/2, Full	2, Glass	2, Glass	1, Full	1, Full	1, Full	1, Full	1, Full	2x1/2, Full
R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
280 320 (-2 +8°C)	350	350	350	400	500	280	320	280	350	320	320
400 430 (-2 +8°C)	770	770	770	500	950	400	700	400	550	700	700
230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V / 60 Hz 1+N	230 V / 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N

	ELITE						
MODELO	700 TN	700 TN	700 BT	700 BT	700 PV TN	700 PV BT	1400 TN
							
T °C	-2°C +8°C	-2°C +8°C	-25°C -15°C	-25°C -15°C	0°C +10°C	-20°C -10°C	-2°C +8°C
T °C OPCIONAL							
FUNCIONAMENTO*	V	V	V	V	V	V	V
ISOLAMENTO (MM)	75	75	75	75	75	75	75
CAPACIDADE (LT)	600	600	600	600	600	600	1340
DIMENSÕES EXTERNAS							
LARGURA	750	750	750	750	750	750	1500
PROFUNDIDADE COM AS PORTAS ABERTAS	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530
ALTURA	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025
DIMENSÕES INTERNAS							
LARGURA	600	600	600	600	600	600	1350
PROFUNDIDADE	670	670	670	670	670	670	670
ALTURA	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440
PORTAS	1, Full	2x1/2, Full	1, Full	2x1/2, Full	1, Glass	1, Glass	2, Full
GÁS REFRIGERANTE	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
QUANTIDADE DE REFRIGERANTE (GR)	280	280	350	350	280	350	370
CONSUMO DE ENERGIA (WATTS)	400	400	550	550	450	600	430
TENSÃO/VOLTAGEM	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N

*E = Estático / V = Ventilado

ELITE

1400 TN	1400 TN	1400 BT	1400 BT	1400 BT	1400PV TN	1400PV BT	700 PE	CONF 60X80 BT	CONF 60X80 TN
									
-2°C +8°C	-2°C +8°C	-25°C -15°C	-25°C -15°C	-25°C -15°C	0°C +10°C	-20°C -10°C	-4°C +6°C	-20°C -10°C	+4°C +18°C
V	V	V	V	V	V	V	E	V	V
75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
1340	1340	1340	1340	1340	1340	1340	600	750	750
1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	750	790	790
820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	820/ 1530	1010/ 1750	1010/ 1750
2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025	2025
1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	600	640	640
670	670	670	670	670	670	670	670	860	860
1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1440	1390	1390
1+2X1/2, Full	4X1/2, Full	2, Full	1+2X1/2, Full	4X1/2, Full	2, Glass	2, Glass	1, Full	1, Full	1, Full
R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
370	370	500	500	500	400	620	280	320	280
430	430	850	850	850	500	1050	400	700	400
230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N	230 V 60 Hz 1+N

TRAMONTINA FARROUPILHA S.A.

Rodovia RS 122 - Km 61 - Distrito Industrial

CEP 95180-000 - Farroupilha - RS - Brasil

(54) 3261-0000 - Fax: (54) 3261-2354

trafar@tramontina.net

www.tramontina.com

TRAMONTINA